

◆グレード詳細

樹脂分類 : [PC]ポリカーボネート樹脂  
 樹脂名 : ポリカーボネート樹脂  
 メーカー名 : 三菱エンジニアリングプラスチックス(株)・第1事業本部営業部 TEL03-6274-9010、名古屋支店 052-565-3910、大阪支店 06-6208-4470 (Mitsubishi Engineering-Plastics Corp.)  
 製品名 : ノバレックス (NOVAREX)  
 備考 :  
 製品補足 :  
 使用区分 : 射出  
 グレード : 7025R  
 カラー :

■基礎的性質	単位		試験方法	物性値
密度	X10 <sup>3</sup> kg/m <sup>3</sup> (=g/cm <sup>3</sup> )		ISO 1183	1.20
吸水率	%		23°C 水中	0.24
接着性		注1		
耐酸性		注1		
耐アルカリ		注1		
耐溶剤性		注1		
■熱的性質	単位		試験方法	物性値
比熱	kJ/kg・K			
ピカット軟化温度	°C			
荷重たわみ温度	°C	注2	ISO 75-1, 2	129 *143
脆化温度	°C			
線膨張係数	X10 <sup>-5</sup> /K		ISO 11359-2 MD/TD	6.5/6.6
熱伝導率	W/m・K			
融点	°C			
燃焼性	UL94			
■機械的性質	単位		試験方法	物性値
引張破壊応力	MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	注3	ISO 527-1, 527-2	*61
引張破壊歪み	%	注4	ISO 527-1, 527-2	*115
引張弾性率 *引張衝撃強さ	MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )		ISO 527-1, 527-2	2400
曲げ強度	MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )		ISO 178	93
曲げ弾性率	MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )		ISO 178	2300
シャルピー衝撃強度	kJ/m <sup>2</sup>	注5	ISO 179 23°C	76
アイゾット衝撃強度	kJ/m <sup>2</sup> (J/m)	注5		
表面硬度	-	注6		

注1 ◎:非常に良好 ○:良好 △:やや劣る ×:不可  
 注2 熱変形温度 1.820MPa荷重 (\*印は0.455MPa荷重)  
 注3 ASTMでは引張破断点強度 \*引張降伏応力  
 注4 ASTMでは引張破断点伸び \*破壊呼びひずみ、\*\*降伏ひずみ  
 注5 ノッチ付き (\*印ノッチなし)

注6 R, M, L, E, 無し:ロックウェル A, D: ショアー, デュロ B: パーコール BR: プリネル  
 注7 メルトマスフローレイト  
 注8 メルトポリウムフローレイト  
 注9 GF: ガラス繊維 GB: ガラスビーズ CF: 炭素繊維 MR: ミネラル配合

■電気的性質	単位		試験方法	物性値
体積抵抗率 *表面抵抗率	Ω・m *Ω		IEC 60093	3X10 <sup>14</sup> *6X10 <sup>15</sup>
誘電率	(1MHz)		IEC 60250	3.1
誘電正接	(1MHz) X10 <sup>-3</sup>		IEC 60250	9.0
絶縁耐力	MV/m		IEC 60243-1 1mm	24
耐アーク性	sec			
■フィルム特性	単位		試験方法	物性値
厚み	μm			
霞度	%			
光沢	%			
エルメンドルフ引裂強さ	N (g/μm)			
■成形性	単位		試験方法	物性値
成形収縮率	%		MD/TD 3.2mmt	0.5-0.7/0.5-0.7
MFR	g/10min	注7	ISO 1133 300°C1.20kg	8.4
MVR	cm <sup>3</sup> /10min	注8	ISO 1133 300°C1.20kg	8.0
メルトフローレイト	g/10min	注7		
■標準成形条件	単位		試験方法	物性値
樹脂温度	°C			260-300
金型温度	°C			70-100
成形圧力	MPa			50-150
■フィラー含有率	%	注9		
■主な特長	中粘度			
■主な用途	基本グレード 70251R(71スカラー)			